

IPACK BROWN
MASCHINENGLATTES PAPIER
100% AUS FRISCHFASERN

Kraftpapier aus ungebleichten Fasern. Die Verwendung von 100% Frischfasern sichert die enorme Stärke des Papiers und die sorgfältig gesteuerten Parameter wie gute Glätte und Papierformation ermöglichen einen reibungslosen Ablauf auch komplexer Produktionsprozesse von Verpackungsmaterialien. IPACK BROWN ist eine direkte Alternative zu vielen Plastikverpackungen. Es kann beispielsweise für folgende Anwendungen eingesetzt werden:

- **Einwegbeutel**
- **Lebensmittelverpackungen**
- **Flexible Verpackungen**
- **Rohpapier zur Beschichtung**



Eigenschaft (Einheit)		Standard	Typische Werte											
Grammatur (g/m ²)		ISO 536	28	30	33	35	38	40	45	50	55	60	65	70
Feuchtigkeitsgehalt (%)		ISO 287	5,0											
Zugfestigkeit (kN/m)	MD	ISO 1924-3	2,60	3,00	3,40	3,60	4,00	4,20	4,50	4,70	4,90	5,40	5,80	6,30
	CD		0,70	0,80	0,80	0,90	1,00	1,10	1,10	1,30	1,50	1,60	1,80	1,90
Durchreiwiderstand (mN)	MD	ISO 1974	180	180	200	220	240	260	320	380	420	520	540	600
	CD		280	300	320	360	420	440	480	580	660	720	740	800
Wasseraufnahme COBB'60 (g/m ²)		ISO 535	20						22					
Bendtsen Rauigkeit (ml/min)	Vorderseite	ISO 8791-2	80	80	80	90	90	90	90	90	130	130	130	130
	Rückseite		100	100	100	125	125	125	125	125	260	260	260	260

MD – Machine Direction(Maschinenlngsrichtung) / CD = Cross Direction (Querrichtung)

IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT:

- BfR XXXVI ✓
- Verordnung (EC) no 1935/2004 ✓
- Richtlinie 94/62/EC ✓
- Gute Herstellungspraxis ✓

ZERTIFIZIERUNGEN:

- FSC® auf Anfrage
- PEFC™ auf Anfrage
- Robinson Test auf Anfrage
- Qualitätsmanagementsystem ISO 9001 ✓
- Umweltmanagementsystem ISO 14001 ✓
- Gesundheits- und Arbeitsschutzmanagementsystem ISO 45001 ✓
- Energiemanagementsystem ISO 50001 ✓
- ISEGA (Kontakt mit trockenen, feuchten und fettenden Lebensmitteln) ✓